

---

## Procédure TEST\_COMPOR

---

### 1 But

---

Cette macro-commande permet de tester les lois de comportement mécaniques du point de vue de la robustesse et de la fiabilité :

- dans le cas mécanique, le test met en œuvre une simulation d'un trajet de chargement multi-axial sur un point matériel, dans le but de vérifier la robustesse de l'intégration numérique des comportements testés, de leur insensibilité par rapport à un changement d'unités, de l'invariance du résultat par rapport à une rotation globale appliquée au problème, la justesse de la matrice tangente ;
- dans le cas des variables de commandes (température, ...) ce test vérifie la bonne prise en compte des variables de commande dont dépendent les coefficients du modèle, ainsi que les termes de déformation qui en résultent.

## 2 Syntaxe

```
TEST_COMPOR (
  ◇ OPTION      = / 'THER',                                [DEFAULT]
                      / 'MECA',
  ◆ / COMP_INCR  =_F (voir le document [U4.51.11] ),
    / COMP_ELAS  =_F (voir le document [U4.51.11] ),

  ◇ NEWTON      =_F ( voir le document [U4.51.03]),

  ◇ CONVERGENCE =_F ( voir le document [U4.51.03]),

  si OPTION = 'THER'

    ◆ MATER      = mater,                                [mater]
    ◆ LIST_MATER  = mater,                                [l_mater]
    ◆ ALPHA      = alpha,                                [fonction]
    ◆ YOUNG      = young,                                [fonction]
    ◆ TEMP_INIT   = temp_init,                            [R]
    ◆ TEMP_FIN    = temp_fin,                             [R]
    ◆ NB_VARI     = nb_vari,                               [I]
    ◇ INST_FIN    = temp_fin,                             [R]
    ◇ VARI_TEST   = vari_test,                             [Kn]
    ◇ D_SIGM_EPSI = d_sigm_epsilon,                       [fonction]
    ◇ C_PRAG      = c_prag,                                [fonction]

  si OPTION = 'MECA'
    ◆ LIST_MATER  = mater,
    ◆ POISSON     = poisson,                                [R]
    ◆ YOUNG       = young,                                 [R]
    ◇ LIST_NPAS   = list_npas,                             [l_I]
    ◇ LIST_TOLE   = list_tole,                             [l_R]
    ◇ PREC_ZERO   = prec_zero,                             [l_R]
    ◇ VARI_TEST   = vari_test,                             [Kn]
    ◇ SUPPORT     = / 'POINT'                             [DEFAULT]
                      / 'ELEMENT'
    ◇ MODELISATION = / '3D'                                [DEFAULT]
                      / 'C_PLAN'
    ◇ MASSIF      = / 'ANGL_REP'                            [R]
                      / 'ANGL_EULER'                        [R]
    ◇ ANGLE       = angz,                                   [R]

  ◇ INFO =      / 1 ,                                [DEFAULT]
                  / 2 ,

  )
```

## 3 Opérandes

### 3.1 Mots-clés COMP\_INCR/COMP\_ELAS/NEWTON/CONVERGENCE

La syntaxe de ces mots clés est décrite dans le document [U4.51.11].

### 3.2 OPTION= ' THER '

Test thermo-mécanique permettant de valider la prise en compte de la variation de température dans les lois de comportement (cf. V6.07.108). Ces tests permettent de vérifier les deux points suivants:

- La dilatation thermique est bien calculée (avec prise en compte de la variation de la dilatation thermique avec la température)
- La variation des coefficients matériau avec la température est correcte, en particulier dans la résolution incrémentale du comportement.

Il s'agit d'une double simulation, la première en thermomécanique, la seconde en mécanique pure. La première sera validée en comparaison de la seconde, en supposant bien sûr que le comportement testé fournit une solution correcte en mécanique pure.

La première simulation (solution que l'on cherche à valider) consiste à appliquer une variation de température sur un point matériel, en bloquant par exemple les déformations suivant  $x$  :  $\varepsilon_{xx}=0$ . La température imposée est croissante linéairement en fonction du temps.

La seconde simulation (qui doit être équivalente à la première) consiste à appliquer au même point matériel une déformation imposée suivant  $x$  :  $\varepsilon_{xx}=-\varepsilon^{th}=-\alpha(T)(T-T_{ref})$ , en mécanique pure. En effet, pour tout comportement (en supposant la décomposition additive des déformations) :

$$\sigma_{xx}=E(T)(\varepsilon_{xx}-\varepsilon^{th}-\varepsilon_{xx}^p)$$

dans le premier cas,  $\sigma_{xx}=E(T)(0-\varepsilon^{th}-\varepsilon_{xx}^p)$ , et dans le second :  $\sigma_{xx}=E(T)(\varepsilon-\varepsilon_{xx}^p)$ .

Il suffit donc, à chaque instant d'appliquer, pour le calcul mécanique,  $\varepsilon_{xx}=-\varepsilon^{th}=-\alpha(T)(T-T_{ref})$ .

De plus, pour obtenir les mêmes résultats dans les deux cas, il est nécessaire, à chaque pas de temps de la seconde simulation, d'effectuer le calcul mécanique pur avec des coefficients dont les valeurs sont interpolées en fonction de la température à l'instant courant (opérande list\_mater).

#### 3.2.1 Opérande MATER

♦ `MATER = mater,`

Ce mot-clé permet de renseigner le nom du matériau (mater) défini par `DEFI_MATERIAU` [U4.43.01], où sont fournis les paramètres nécessaires au comportement choisi, fonctions de la température.

#### 3.2.2 Opérande LIST\_MATER

♦ `LIST_MATER = list_mater,`

Ce mot-clé permet de renseigner une liste de matériaux (list\_mater), définis par `DEFI_MATERIAU` [U4.43.01], dont les paramètres constants correspondent à ceux de mater, interpolés en fonction de la température.

## 3.2.3 Opérandes ALPHA / YOUNG

◆ ALPHA	=	alpha,	[fonction]
◆ YOUNG	=	young,	[fonction]

Ces mot-clés permettent de renseigner le module d'Young et le coefficient de dilatation thermique fonctions de la température, afin de calculer les déformations thermiques et les contraintes correspondantes.

## 3.2.4 Opérandes TEMP\_INIT / TEMP\_FIN / INST\_FIN

◆ TEMP_INIT	=	temp_init,	[R]
◆ TEMP_FIN	=	temp_fin,	[R]
◇ INST_FIN	=	temp_fin,	[R]

Ces mot-clés permettent de renseigner les températures initiale et finale, ainsi que l'instant final du transitoire (correspondant à temp\_fin), valant 1. par défaut.

## 3.2.5 Opérandes NB\_VARI / VARI\_TEST

◆ NB_VARI	=	nb_vari,	[I]
◇ VARI_TEST	=	vari_test,	[Kn]

Ces mot-clés permettent de renseigner le nombre de variables internes du comportement choisi, ainsi que les variables internes à tester (par défaut, toutes les variables internes sont testées).

## 3.2.6 Opérandes D\_SIGM\_EPSI / C\_PRAG

◇ D_SIGM_EPSI	=	d_sigm_epsilon,	[fonction]
◇ C_PRAG	=	c_prag,	[fonction]

Dans le cas particulier des comportements à écrouissage cinématique linéaire, ces mots clés permettent de définir la pente d'écrouissage cinématique en fonction de la température. Cette pente vaut :

- d\_sigm\_epsilon pour le comportement VMIS\_CINE\_LINE,
- c\_prag pour les comportements VMIS\_ECMI\_LINE, VMIS\_ECMI\_TRAC.

## 3.3 OPTION = 'MECA'

Test mécanique pur, qui met en œuvre une simulation d'un trajet de chargement en déformations en un point matériel, c'est à dire sur un modèle tel que les états de contraintes et de déformations sont homogènes à tout instant. Il permet ainsi de tester un certain nombre de modèles de comportement, dans le but de vérifier la robustesse de leur intégration numérique, leur insensibilité par rapport à un changement d'unités, l'invariance par rapport à une rotation globale appliquée au problème, la justesse de la matrice tangente. Ce test procède, pour chaque modélisation, à une inter-comparaison entre la solution de référence (obtenue avec un pas de temps très fin), la solution avec une discrétisation moyennement grossière, la solution avec effet de la température (ou d'une autre variable de commande), la solution en changeant le système d'unités ( Pa en MPa ), et celle obtenue après rotation ou symétrie(cf. [v6,07,101]).

### 3.3.1 Opérande LIST\_MATER

◆ LIST_MATER	=	list_mater,
--------------	---	-------------

Ce mot-clé permet de renseigner une liste de 2 matériaux (list\_mater), définis par DEFI\_MATERIAU [U4.43.01], dont les paramètres constants sont évalués soit en Pa, soit en Mpa.

## 3.3.2 Opérandes POISSON / YOUNG

◆ POISSON = poisson, [R]  
◆ YOUNG = young, [R]

Ces mot-clés permettent de renseigner le module d'Young et le coefficient de dilatation thermique fonctions de la température, afin de calculer les déformations thermiques et les contraintes correspondantes.

## 3.3.3 Opérandes LIST\_NPAS / LIST\_TOLE

◇ LIST\_NPAS = list\_npas, [1\_I]  
◇ LIST\_TOLE = list\_tole, [1\_R]

Ces mot-clés permettent de renseigner la discrétisation en temps et les tolérances correspondantes.

Par défaut, list\_npas= [1,1,1,1, 1, 5, 25] (4 problèmes "équivalents" avec la discrétisation la plus grossière, soit 1 incrément par segment de chargement, puis variation de la discrétisation : 1 puis 5 puis 25 incréments par segment).

Par défaut, list\_tole=4\*[1.E-10] + [1.E-1] + 2\*[1.E-2] + [1.E-8] . La précision requise pour les problèmes équivalents est volontairement très petite (sinon il y a un risque de bug). Les précisions suivantes sont plus lâches, puisque les compoements sont en général sensibles à la discrétisation en temps. La dernière valeur est la tolérance sur la matrice tangente.

## 3.3.4 Opérande PREC\_ZERO

◇ PREC\_ZERO = prec\_zero, [1\_R]

Ce mot-clé permet de fournir un zéro "numérique" pour chaque variable testée, afin de calculer une erreur relative significative. prec\_zero a donc la même longueur que vari\_test. Par défaut cette liste vaut : 3\*1.E-10.

## 3.3.5 Opérande VARI\_TEST

◇ VARI\_TEST = vari\_test, [Kn]

Liste des composantes testées, supposées invariantes dans les problème équivalents (rotation, changement d'unité). Par défaut vari\_test = ('V1', 'VMIS', 'TRACE') .

## 3.3.6 Mot-clé SUPPORT

Voir [U4.51.12]

## 3.3.7 Mot-clé MODELISATION

Le mot-clé MODELISATION permet, dans le cas SUPPORT='ELEMENT', d'effectuer le calcul sur un élément 3D ou sur un élément 2D, en contraintes planes. Il n'est pas disponible dans le cas SUPPORT='POINT', car il suffit d'imposer une valeur nulle aux composantes correspondantes aux contraintes planes ou aux déformations planes pour obtenir le même résultat.

## 3.3.8 Mot-clé ANGLE

Ce mot-clé permet de spécifier un angle (en degrés) pour effectuer une rotation d'ensemble autour de Z appliquée à la fois au chargement, au maillage, et au dépouillement. Ceci permet surtout de vérifier la fiabilité de l'intégration du comportement, comme dans les tests COMP001, COMP002.

Par défaut, la rotation est identiquement nulle.

Dans le cas de matériaux possédant une orientation intrinsèque (orthotropie, comportements cristallins), il convient d'utiliser également le mot-clé `MASSIF`, avec une première valeur d'angle identique à celle fournie sous `ANGLE`.

### 3.3.9 Mot-clés `MASSIF` / `ANGL_EULER` / `ANGL_REP`

Ces mot-clés permettent de définir une orientation intrinsèque au matériau (orthotropie, comportements cristallins), et permettent de faire appel dans la macro-commande au mot-clé `MASSIF` de `AFFE_CARA_ELEM` [U4.42.01].

Par défaut, l'orientation est nulle, et on ne fait pas appel à `AFFE_CARA_ELEM`.

## 3.4 Opérande `INFO`

Précise le détail des informations imprimées dans le fichier message.

En `INFO=2`, on imprime toutes les tables produites par `SIMU_POINT_MAT`.

## 4 Exemple

### 4.1 `OPTION='MECA'`

voir les tests `COMP001*` [v6,07,101] , `COMP002*` [v6,07,102]

```
#unités en Pa
ACIER[0]=DEFI_MATERIAU(ELAS=_F(E=YOUNG_Pa,
                                NU=POISSON,
                                ALPHA=11.8e-6),
                        ECRO_LINE=_F(D_SIGM_EPSI=pente_Pa,
                                     SY=SY_Pa),);

#unités en MPa
ACIER[1]=DEFI_MATERIAU(ELAS=_F(E=YOUNG,
                                NU=POISSON,
                                ALPHA=11.8e-6),
                        ECRO_LINE=_F(D_SIGM_EPSI=pente,
                                     SY=SY),)

compor='VMIS_ISOT_LINE'

tabresu=TEST_COMPOR(OPTION='MECA',
                    COMP_INCR=_F(RELATION=compor),
                    NEWTON=_F(REAC_ITER=1),
                    LIST_MATER=ACIER,
                    VARI_TEST=('V1','VMIS','TRACE'),
                    YOUNG=YOUNG, POISSON=POISSON,
                    )
```

### 4.2 `OPTION='THER'`

Voir les tests `COMP008*`

```
TREF = 0.
Tmax = 500.
```

```
YOUN=DEFI_FONCTION(NOM_PARA='TEMP', VALE=(TREF, 200000.,
                                           Tmax, 100000.,
                                           ),);
ALPH=DEFI_FONCTION(NOM_PARA='TEMP', VALE=(TREF, 1.E-5,
                                           Tmax, 2.E-5,
```

```
), );

SIGY=DEFI_FONCTION(NOM_PARA='TEMP', VALE=(TREF, 100.,
                                           Tmax, 50.,
                                           ), );

DSDE=DEFI_FONCTION(NOM_PARA='TEMP', VALE=(TREF, 10000.,
                                           Tmax, 5000.,
                                           ), );

MATERI=DEFI_MATERIAU(ELAS_FO=_F(E=YOUN, NU=ZERO,
                                TEMP_DEF_ALPHA=TREF,
                                ALPHA=ALPH, ),
                     ECRO_LINE_FO=_F(D_SIGM_EPSI=DSDE,
                                       SY=SIGY, ),
                     );

LMAT2 = [None]*(NCAL)
time=0.
for i in range(NCAL):
    timem = time
    time = timem + tfin/NCAL
    Ti = T0 + time /tfin * (Tmax - T0)
    LMAT2[i]=DEFI_MATERIAU(ELAS=_F(E=YOUN(Ti),
                                    NU=0.,
                                    ALPHA=0., ),
                          ECRO_LINE=_F(D_SIGM_EPSI=DSDE(Ti),
                                        SY=SIGY(Ti), ), )

compor='VMIS_ISOT_LINE'

tabresu=TEST_COMPOR(
    MATER=MATERI, COMP_INCR=_F(RELATION=compor),
    LIST_MATER=LMAT2, ALPHA=ALPH, YOUNG=YOUN, TEMP_INIT=TREF, TEMP_FIN=Tmax,
    NEWTON=_F(REAC_ITER=1),
    NB_VARI=2, VARI_TEST=('V1', 'V2'),
)
```