

Procédure MACR_ECREVISSE

Résumé :

La macro-commande `MACR_ECREVISSE` a pour but de calculer le débit de fluide (air/vapeur/liquide) à travers une (ou plusieurs) fissure(s) traversante(s) dans une structure modélisée en 2 dimensions. Elle réalise pour cela, à chaque pas de temps, le chaînage de deux codes :

- `Code_Aster` qui permet de connaître l'état thermo-mécanique de la structure
- `Ecrevisse` qui réalise le calcul thermo-hydraulique d'écoulement à travers la fissure.

En pratique, la macro-commande se charge d'effectuer successivement pour tous les pas de temps :

- un calcul thermique linéaire
- un calcul statique
- d'appeler la macro-commande `CALC_ECREVISSE`, qui elle va être en charge :
 - de récupérer le profil de la fissure
 - d'appeler une troisième macro-commande `MACR_ECRE_CALC` qui va générer le fichier de commande et lancer `Ecrevisse`
 - d'extraire et copier les résultats
 - de vérifier les critères imposés sont vérifiés et si besoin redécouper le pas de temps.

Le concept de sortie principal est la structure de données résultat du calcul mécanique (`evol_noli`). Il est également possible d'obtenir la structure de données résultats du calcul thermique, ainsi que 2 tables, l'une contenant les débits à chaque instant, l'autre récapitulant les données concernant les fissures. En créant un répertoire de sortie dans le profil d'étude, on pourra y récupérer toutes les sorties concernant `Ecrevisse`. Il est possible d'effectuer des poursuites du calcul.

Table des matières

1 But.....	5
2 Syntaxe.....	5
3 Opérandes.....	8
3.1 Opérandes TABLE / TEMPER / DEBIT	8
3.2 Mot clé ETAT_INIT.....	8
3.2.1 Opérande EVOL_NOLI	8
3.2.2 Opérande EVOL_THER	8
3.2.3 Opérande NUME_ORDRE	8
3.3 Opérandes MODELE_MECA / MODELE_THER	8
3.4 Opérande LIST_INST	8
3.5 Opérande CHAM_MATER.....	9
3.6 Opérande CARA_ELEM.....	9
3.7 Mot clé EXCIT_MECA	9
3.8 Mot clé CONTACT.....	9
3.9 Mot clé EXCIT_THER	9
3.10 Mot clé COMP_INCR	9
3.11 Mot clé NEWTON	9
3.12 Mot clé CONVERGENCE	9
3.13 Opérande PARM_THETA	10
3.14 Mot clé FISSURE.....	10
3.14.1 Opérande GROUP_MA	10
3.14.2 Opérandes GROUP_NO_ORIG et GROUP_NO_EXTR.....	10
3.14.3 Opérande SECTION	10
3.14.4 Opérandes LISTE_COTES_BL / LISTE_VAL_BL	10
3.14.5 Opérande RUGOSITE	11
3.14.6 Opérande ZETA	11
3.14.7 Opérande OUVERT_REMANENTE.....	11
3.14.8 Opérande TORTUOSITE.....	11
3.14.9 Opérande PREFIXE_FICHER	11
3.15 Mot clé ECOULEMENT.....	11
3.15.1 Opérandes PRES_ENTREE / PRES_ENTREE_FO	12
3.15.2 Opérandes PRES_SORTIE / PRES_SORTIE_FO	12
3.15.3 Opérande FLUIDE_ENTREE	12
3.15.4 Opérandes TEMP_ENTREE / TEMP_ENTREE_FO	12
3.15.5 Opérandes TITR_MASS / TITR_MASS_FO	12
3.15.6 Opérandes PRES_PART / PRES_PART_FO	12
3.16 Mot clé MODELE_ECRE.....	13
3.16.1 Opérande IVENAC	13

3.16.2 Opérande ECOULEMENT	13
3.16.3 Opérande PRESS_EBULLITION	13
3.16.4 Opérande FROTTEMENT	13
3.16.5 Opérandes REYNOLDS_LIM / FROTTEMENT_LIM	13
3.16.6 Opérande TRANSFERT_CHAL	13
3.16.7 Opérandes XMINCH / XMAXCH	13
3.17 Mot clé CONV_CRITERE.....	14
3.17.1 Opérande CRITERE	14
3.17.2 Opérande TEMP_REF.....	14
3.17.3 Opérande PRES_REF.....	14
3.17.4 Opérande PREC_CRIT.....	14
3.17.5 Opérande NUME_ORDRE_MIN.....	14
3.17.6 Opérande SUBD_NIVEAU.....	14
3.17.7 Opérande SUBD_PAS_MINI.....	14
3.18 Mot clé CONVERGENCE_ECREVISSE.....	14
3.18.1 Opérande KGTEST	14
3.18.2 Opérande ITER_GLOB_MAXI	15
3.18.3 Opérande CRIT_CONV_DEBI	15
3.19 Opérande COURBES	15
3.20 Opérande LOGICIEL	15
3.21 Opérande VERSION	15
3.22 Opérande ENTETE	15
3.23 Opérande IMPRESSION	15
3.24 Opérande INFO	15
4 Fonctionnement du couplage.....	15
4.1 Principe.....	15
4.2 Unités.....	16
4.3 Quelques conseils d'utilisation.....	16
5 Exemple d'utilisation.....	16
6 Référence Ecrevisse.....	16
7 Annexes.....	18
7.1 Syntaxe de la procédure CALC_ECREVISSE.....	18
7.2 Opérands spécifiques à CALC_ECREVISSE.....	21
7.2.1 Opérande CHARGE_MECA.....	21
7.2.2 Opérandes CHARG_THER1 et CHARG_THER2.....	21
7.2.3 Mot clé RESULTAT.....	21
7.2.3.1 Opérande MECANIQUE	21
7.2.3.2 Opérande THERMIQUE	21
7.2.3.3 Opérande NUME_ORDRE	21
7.2.3.4 Opérande INST	21
7.3 Syntaxe de la procédure MACR_ECRE_CALC.....	22

<u>7.4 Opérandes spécifiques à MACR_ECRE_CALC.....</u>	<u>24</u>
<u>7.4.1 Mot clé FISSURE</u>	<u>24</u>
7.4.1.1 Opérande ANGLE	24
7.4.1.2 Opérande LONGUEUR.....	24
7.4.1.3 Opérande LISTE_COTES_AH	24
7.4.1.4 Opérande LISTE_VAL_AH	24
<u>7.4.2 Mot clé TEMPERATURE.....</u>	<u>24</u>
7.4.2.1 Opérande GRADIENT	24
7.4.2.2 Opérande LISTE_COTES_TEMP	24
7.4.2.3 Opérande LISTE_VAL_TEMP	24
7.4.2.4 Opérande TEMP1	24
7.4.2.5 Opérande TEMP2	24
7.4.2.6 Opérande EPAISSEUR_PAROI	24
7.4.2.7 Opérande CONVECTION_AMONT	24
7.4.2.8 Opérande CONVECTION_AVAL	24
7.4.2.9 Opérande LAMBDA	24
7.4.2.10 Opérande TEMP_FLUIDE_AVAL	25

1 But

Cette commande permet le chaînage de Code_Aster avec le logiciel ECREVISSE. Le principe repose pour chaque pas de temps, à un appel successif à :

- THER_LINEAIRE pour obtenir l'état thermique de la structure
- STAT_NON_LINE pour obtenir l'état mécanique de la structure
- au code ECREVISSE pour connaître les conditions d'écoulement du fluide.

2 Syntaxe

```
MACR_ECREVISSE

(

# CONCEPTS SORTANTS
    ◇ TABLE          = CO('table')          [CO]
    ◇ DEBIT            = CO('debit')          [CO]
    ◇ TEMPER           = CO('temp')           [CO]

# ETAT_INITIAL
    ◇ ETAT_INIT       = _F (
        ◇ EVOL_NOLI    = evol_noli            [evol_noli]
        ◇ EVOL_THER    = evol_ther            [evol_ther]
        ◇ NUME_ORDRE   = nume_ordre           [I]
    )

# MODELES THERMO-MECANIQUES
    ◇ MODELE_MECA      = m_meca                [modele_sdaster]
    ◇ MODELE_THER      = m_ther                [modele_sdaster]

# LISTE D'INSTANTS
    ◇ LIST_INST        = list_inst             [listr8]

# DONNEES POUR STAT_NON_LINE ET THER_LINEAIRE
    ◇ CHAM_MATER       = chmat                 [cham_mater]
    ◇ CARA_ELEM        = carac                 [cara_elem]
    ◇ EXCIT_MECA       = _F (
        ◇ CHARGE        = chi                 [char_meca]
        ◇ FONC_MULT     = fi                  [fonction/formule]
        ◇ TYPE_CHARGE   = / "FIXE_CSTE"       [DEFAULT]
                                   / "SUIV"
                                   / "DIDI"
    )
    ◇ CONTACT          = char_contact          [char_contact]
    ◇ EXCIT_THER        = _F (
        ◇ CHARGE        = chi                 [char_ther]
        ◇ FONC_MULT     = fi                  [fonction/formule]
    )
    ◇ COMP_INCR        = _F ( voir le document [U4.51.11] )
    ◇ NEWTON            = _F ( voir le document [U4.51.03] )
    ◇ CONVERGENCE       = _F ( voir le document [U4.51.03] )
    ◇ PARM_THETA        = theta [DEFAULT=0.57] [R]

# DONNEES GEOMETRIQUES RELATIVES A LA FISSURE
    ◇ FISSURE          = _F (
        ◇ GROUP_MA      = gma                 [grma]
        ◇ GROUP_NO_ORIG = ogno                [grno]
        ◇ GROUP_NO_EXTR = egno                [grno]
```

```

    ◆ SECTION          =      / "ELLIPSE"
                                / "RECTANGLE"
    ◇ LISTE_COTES_BL   =      / (0,Max(abs_curv))      [DEFAULT]
                                / lcb1                 ISTR8
    ◆ LISTE_VAL_BL      = lvb1                       ISTR8
    ◆ ZETA              = zeta                        [R]
    ◆ RUGOSITE          = eps                        [R]
    ◆ OUVERT_REMANENTE = ouv_rem                    [R]

    ◇ TORTUOSITE       =      / 1                      [DEFAULT]
                                / tort                  [R]
    ◇ PREFIXE_FICHIER =  /'FISSURE1'                [DEFAULT]
                                /'prefix'              [Kn]
)

# DONNEES RELATIVES A L'ECOLEMENT
◆ ECOULEMENT = _F (
    ◆ / PRES_ENTREE      = pe                        [R]
      / PRES_ENTREE_FO   = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule
    ◆ / PRES_SORTIE      = ps                        [R]
      / PRES_SORTIE_FO   = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

    ◆ /      ◆ FLUIDE_ENTREE      =      /1,
                                                /2,
                                                /3,
                                                /4,
                                                /5,
                                                /6

    # si FLUIDE_ENTREE = 1,3,4,6
    ◆ / TEMP_ENTREE      = te                        [R]
      / TEMP_ENTREE_FO   = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

    # si FLUIDE_ENTREE = 2,5
    ◆ / TITR_MASS        = xe                        [R]
      / TITR_MASS_FO     = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

    # si FLUIDE_ENTREE = 4,5
    ◆ / PRES_PART        = pae                        [R]
      / PRES_PART_FO     = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule
)

# CHOIX DES MODELES POUR ECREVISSE
◆ MODELE_ECRE = _F (
    ◇ IVENAC            = / 0,                      [DEFAULT]
                        / 1,
    ◆ ECOULEMENT        = / 'SATURATION',
                        / 'GELE',
    # si ECOULEMENT     = 'GELE'
    ◆ PRESS_EBULLITION  = peb,                      [R]

    ◆ FROTTEMENT        = / -3,
                        / -2,
```

```

/ -1,
/ 0,
/ 1,
/ 2,
/ 3,
#si FROTTEMENT négatif
♦ REYNOLDS_LIM = relim [R]
♦ FROTTEMENT_LIM = frtlim [R]

♦ TRANSFERT_CHAL = / -2,
/ -1,
/ 0,
/ 1,
/ 2,
# si TRANSFERT_CHAL négatif
♦ XMINCH = xminch [R]
♦ XMAXCH = xmaxch [R]

)

# CRITERE DE CONVERGENCE DE LA MACRO-COMMANDE
♦ CONV_CRITERE = _F (
♦ TEMP_REF = tref [R]
♦ PRES_REF = pref [R]

♦ CRITERE = / "TEMP_PRESS" [DEFAULT]
/ "TEMP"
/ "PRESS"
/ "EXPLICITE"

# si CRITERE différent de EXPLICITE
♦ NUME_ORDRE_MIN = n [I]
♦ PREC_CRIT = prec [R]
♦ SUBD_NIVEAU = nb [I]
♦ SUBD_PAS_MINI = nbpas [R]
)

# CONVERGENCE NUMERIQUE D'ECREVISSE
♦ CONVERGENCE_ECREVISSE = _F (
♦ KGTEST = / kgtest [R]
/ 0.5 [DEFAULT]

♦ ITER_GLOB_MAX = / itnmax [I]
/ 400 [DEFAULT]

♦ CRIT_CONV_DEBI = / precdb [I]
/ 1.E-5 [DEFAULT]
)

# GENERAL
♦ COURBES = / "AUCUNE" [DEFAULT]
/ "POSTSCRIPT"
/ "INTERACTIF"

♦ / LOGICIEL = logiciel [Kn]
/ VERSION = '3.2'
'3.1.2'
'3.1.1'

♦ ENTETE = titre
♦ IMPRESSION = / "NON" [DEFAULT]
/ "OUI"

♦ INFO = / 1 [DEFAULT]
/ 2
```

)

3 Opérandes

3.1 Opérandes TABLE / TEMPER / DEBIT

```
◇ TEMPER = CO('temp')  
◇ TABLE = CO('table')  
◇ DEBIT = CO('debit')
```

Ces mots-clés permettent de donner le nom des concepts sortant de la macro-commande, à savoir

- TABLE : une table de 7 colonnes donnant pour chaque pas de temps : la cote z , le flux, la pression totale (Pa), la température du fluide ($^{\circ}C$), le coefficient d'échange par convection ($W/m^2/^{\circ}C$), le nom de la fissure.
- TEMPER : la structure de données résultat du calcul thermique
- DEBIT : la valeur du débit (kg/s) à chaque pas de temps et pour chaque fissure

Remarques :

- tous les concepts de sortie sont facultatifs ; il est néanmoins vivement conseillé de renseigner a minima TEMPER, sinon il est impossible de contrôler les champs de température dans la structure et de faire une poursuite
- si le concept est réentrant, le mot-clé TEMPER ne doit pas être renseigné ici mais sous le mot-clé ETAT_INIT, opérande EVOL_THER.

3.2 Mot clé ETAT_INIT

```
◇ ETAT_INIT = _F (  
    ♦ EVOL_NOLI = evol_noli  
    ♦ EVOL_THER = evol_ther  
    ♦ NUME_ORDRE = nume_ordre
```

Mot-clé permettant de définir l'état initial dans le cadre d'une poursuite de la macro-commande.

3.2.1 Opérande EVOL_NOLI

Nom du concept de type `evol_noli` d'où sera extrait l'état mécanique.

3.2.2 Opérande EVOL_THER

Nom du concept de type `evol_ther` d'où sera extrait l'état thermique. Ce concept sera enrichi au cours du calcul.

3.2.3 Opérande NUME_ORDRE

L'état initial pour poursuivre le calcul sera défini à partir du numéro d'archivage `NUME_ORDRE` pour `evol_noli` et pour `evol_ther`.

3.3 Opérandes MODELE_MECA / MODELE_THER

```
♦ MODELE_MECA = m_meca  
♦ MODELE_THER = m_ther
```

Ces mots-clés permettent de renseigner le nom du modèle (`m_meca`) dont les éléments font l'objet du calcul mécanique et le nom du modèle (`m_ther`) dont les éléments font l'objet du calcul thermique.

3.4 Opérande LIST_INST

```
♦ LIST_INST = list_inst
```

Liste des pas de temps qui correspondent aux instants de calcul imposés. En cas de redécoupage, les instants sont insérés dans cette liste.

3.5 Opérande CHAM_MATER

♦ CHAM_MATER = chmat

Nom du champ de matériau affecté au maillage. Attention, ce champ doit comprendre les données associées au comportement mécanique et au comportement thermique (mot-clé THER de DEFI_MATERIAU). Il faut également avoir défini la température de référence sous AFFE_VARC.

3.6 Opérande CARA_ELEM

♦ CARA_ELEM = carac

Ce mot-clé permet de renseigner, les caractéristiques des éléments de poutre, barre, coque, tuyau, élément discret, lorsqu'ils sont présents dans le modèle. Attention, ce mot-clé n'est utilisé que pour le calcul mécanique mais n'est pas transmis pour l'opérateur de thermique (pour éviter tout problème avec les barres).

3.7 Mot clé EXCIT_MECA

```
♦ EXCIT_MECA      = _F (
♦ CHARGE          = chi
♦ FONC_MULT       = fi
♦ TYPE_CHARGE     =   / "FIXE_CSTE"
                   / "SUIV"
                   / "DIDI"
)
```

Il s'agit ici de renseigner les conditions aux limites du problème mécanique, ainsi que les éventuels chargements mécaniques qui s'appliquent à la structure. La syntaxe est identique à celle du mot clé EXCIT de STAT_NON_LINE mais il n'est pas possible de piloter un chargement. Voir le document [U4.51.03].

3.8 Mot clé CONTACT

♦ CONTACT = char_contact

On renseigne ici les conditions de contact entre les lèvres de la fissure, qui peuvent se refermer pendant le calcul. Le but de ce mot-clé est celui d'éviter l'interpénétration des lèvres qui peut se produire sous l'effet de l'écoulement du fluide.

3.9 Mot clé EXCIT_THER

```
♦ EXCIT_THER      = _F (
  ♦ CHARGE        = chi
  ♦ FONC_MULT     = fi
)
```

Il s'agit ici de renseigner les conditions aux limites du problème thermique ainsi que les éventuels chargements thermiques. La syntaxe est identique à celle du mot clé EXCIT de THER_LINEAIRE. Voir le document [U4.54.01].

3.10 Mot clé COMP_INCR

Il s'agit ici de renseigner la loi de comportement qui sera utilisé pour résoudre le problème mécanique. Voir le document [U4.51.03].

3.11 Mot clé NEWTON

Il s'agit ici de renseigner les paramètres de l'algorithme de Newton pour résoudre le problème mécanique. Ce mot clé est identique à celui de `STAT_NON_LINE`, il convient donc de se reporter au document [U4.51.03].

3.12 Mot clé CONVERGENCE

Il s'agit ici de renseigner les critères de convergence pour le calcul mécanique. La syntaxe correspond à celle de `STAT_NON_LINE` (voir le document [U4.51.03]).

Remarque : il peut être nécessaire d'utiliser `RESI_GLOB_MAXI` plutôt que `RESI_GLOB_RELA`, lorsqu'il n'y a pas de chargement mécanique (sinon, effort nul, donc `RESI_GLOB_RELA` indéfini).

3.13 Opérande PARM_THETA

Il s'agit ici de renseigner la valeur du paramètre θ caractéristique du theta-schéma utilisé pour résoudre le problème thermique. Voir le document [U4.54.01].

3.14 Mot clé FISSURE

♦ FISSURE

Ce mot clé permet de définir tous les paramètres ayant trait à une fissure. Plusieurs occurrences de ce mot-clé sont possibles s'il y a plusieurs fissures.

3.14.1 Opérande GROUP_MA

♦ GROUP_MA = gma

Groupe(s) des mailles définissant la ou les lèvres(s) de la fissure. On donne le groupe de la lèvre inférieure et supérieure. Si une seule lèvre est donnée, dans ce cas, on suppose que l'axe des x ou des y suivant l'orientation de la fissure, est l'axe de symétrie de la fissure.

3.14.2 Opérandes GROUP_NO_ORIG et GROUP_NO_EXTR

♦ GROUP_NO_ORIG = ogno

♦ GROUP_NO_EXTR = egno

Permet de définir le groupe de noeuds (cas où on ne donne qu'une lèvre de la fissure) ou les deux groupes de noeuds (cas où les deux lèvres de la fissure sont définies) qui définissent les deux extrémités de la fissures afin de l'orienter.

3.14.3 Opérande SECTION

♦ SECTION = /"ELLIPSE" /"RECTANGLE"

Il s'agit ici de définir la section de passage de l'écoulement (plan perpendiculaire au plan de modélisation). Celle-ci peut être elliptique ou rectangulaire. L'une des dimensions de cette section correspond à la taille de la fissure dans le plan de la modélisation. Celle-ci est déterminée à chaque instant par la macro-commande. L'autre dimension correspond à la taille de la fissure hors du plan de modélisation. Celle-ci est fixe pendant tout le calcul et doit être renseigné grâce aux opérandes `LISTE_COTES_BL` et `LIST_VAL_BL`.

3.14.4 Opérandes LISTE_COTES_BL / LISTE_VAL_BL

♦ LISTE_COTES_BL = lcb1

♦ LISTE_VAL_BL = lvb1

Figure 1: Représentation de la fissure

Pour caractériser la taille de la fissure dans le plan non modélisé, il faut fournir la valeur du « petit » axe de la section elliptique ou la largeur de la section rectangulaire au minimum en 2 points.

LISTE_COTES_BL permet de renseigner les abscisses curvilignes où l'on donne la dimension de la fissure et LIST_VAL_BL permet de donner la dimension. Si LISTE_COTES_BL n'est pas renseigné, LIST_VAL_BL doit contenir la largeur de la fissure à l'entrée et à la sortie de la fissure.

3.14.5 Opérande RUGOSITE

♦ RUGOSITE = eps

Rugosité absolue de la paroi (en mètres). Cette valeur n'influe le résultat que si le frottement est calculé par Ecrevisse (opérande FROTTEMENT >0) et si l'écoulement n'est plus laminaire

3.14.6 Opérande ZETA

♦ ZETA = zeta

Coefficient de perte de charge singulière à l'entrée (sans dimension).

3.14.7 Opérande OUVERT_REMANENTE

♦ OUVERT_REMANENTE = ouv_rem

Valeur de l'ouverture rémanente (en mètres) pour le calcul Ecrevisse correspondant à l'ouverture hydraulique réelle de la fissure lorsque les deux lèvres sont au contact. Ceci traduit le fait que, même lorsque la fissure est refermée, une petite quantité de fluide transitera, en particulier à cause de la rugosité. Ce paramètre dépend du matériau : par exemple, c'est de l'ordre de $10\text{ }\mu\text{m}$ pour le béton.

Ce mot-clé est donc pris en compte lors du calcul hydraulique (Ecrevisse), mais non par Code_Aster : il peut donc bien arriver que le calcul hydraulique soit effectué avec l'ouverture rémanente, est que le contact soit activé dans le calcul mécanique.

3.14.8 Opérande TORTUOSITE

♦ TORTUOSITE = tort

Si la fissure est tortueuse, on peut admettre que, vue du fluide, la longueur de la fissure est supérieure à l'épaisseur de la paroi traversée. Ce coefficient, qui par défaut vaut 1, permet de

prendre en compte ce phénomène. La longueur de la fissure sera donc égale à $\frac{L}{tort}$ avec $tort \leq 1$

3.14.9 Opérande PREFIXE_FICHER

♦ PREFIXE_FICHER = prefix

Permet de définir le nom des fichiers de sortie Ecrevisse dans le dossier REPE_OUT (courbes et fichiers textes), et ainsi de distinguer les fichiers associés à chaque fissure.

3.15 Mot clé ECOULEMENT

♦ ECOULEMENT

Il s'agit dans ce mot clé de définir la nature du fluide et de ses caractéristiques.

3.15.1 Opérandes PRES_ENTREE / PRES_ENTREE_FO

♦ / PRES_ENTREE = pe
/ PRES_ENTREE_FO = / fonction_sdaster
/ nappe_sdaster
/ formule

Cet opérande permet de donner la pression totale (Pa) ou son évolution au cours du temps, en amont de la fissure. Elle doit être comprise entre $215 \times 10^5 Pa$ et $10^5 Pa$.

3.15.2 Opérandes PRES_SORTIE / PRES_SORTIE_FO

♦ / PRES_SORTIE = pe
/ PRES_SORTIE_FO = / fonction_sdaster
/ nappe_sdaster
/ formule

Cet opérande permet de donner la pression totale (Pa) ou son évolution au cours du temps, en sortie de la fissure. Elle doit être comprise entre $215 \times 10^5 Pa$ et $10^5 Pa$ et être supérieure à la pression d'entrée (sinon, il n'y a pas d'écoulement et le calcul s'arrête).

3.15.3 Opérande FLUIDE_ENTREE

♦ FLUIDE_ENTREE = 1, 2, 3, 4, 5 ou 6

Cet opérande permet de définir l'état du fluide à l'entrée de la fissure :

- 1 : Eau sous-refroidie ou saturée;
- 2 : Fluide diphasique;
- 3 : Vapeur saturée ou surchauffée;
- 4 : Air + vapeur surchauffée;
- 5 : Air + vapeur saturée;
- 6 : Air seul.

En fonction de la situation du fluide, seules certaines des caractéristiques suivantes sont à renseigner.

3.15.4 Opérandes TEMP_ENTREE / TEMP_ENTREE_FO

♦ / TEMP_ENTREE = te
/ TEMP_ENTREE_FO = / fonction_sdaster
/ nappe_sdaster
/ formule

Cet opérande permet de renseigner la température (°C) ou son évolution au cours du temps, en amont de la fissure. Il doit être renseigné si le fluide à l'entrée est « Eau sous-refroidie ou saturée », « Vapeur saturée ou surchauffée », « Air + vapeur surchauffée » ou « Air seul ».
(opérande FLUIDE_ENTREE = 1, 3, 4, ou 6).

3.15.5 Opérandes TITR_MASS / TITR_MASS_FO

♦ / TITR_MASS = xe
/ TITR_MASS_FO = / fonction_sdaster
/ nappe_sdaster
/ formule

Cet opérande permet de renseigner le titre massique de vapeur, ou son évolution au cours du temps, en amont de la fissure. Il correspond au rapport entre la masse de vapeur et la masse d'eau liquide et vapeur. Il doit être renseigné si le fluide à l'entrée est « Fluide diphasique » ou « Air + vapeur saturée » (opérande FLUIDE_ENTREE = 2 ou 5).

3.15.6 Opérandes PRES_PART / PRES_PART_FO

```
♦ / PRES_PART          = pae
  / PRES_PART_FO      = / fonction_sdaster
                       / nappe_sdaster
                       / formule
```

Cet opérande permet de renseigner la pression partielle d'air (P_a) ou son évolution au cours du temps, en amont de la fissure. Il doit être renseigné si le fluide à l'entrée est « Air + vapeur surchauffée » ou « Air + vapeur saturée » (opérande FLUIDE_ENTREE=4 ou 5).

3.16 Mot clé MODELE_ECRE

♦ MODELE_ECRE

Ce mot clé permet de renseigner les modèles qui seront utilisés par Ecrevisse pour calculer l'écoulement du fluide.

3.16.1 Opérande IVENAC

♦ IVENAC = 0 ou 1,

Lorsque cet opérande est activé (IVENAC=1), le calcul ECREVISSE s'effectue avec prise en compte de la vena contracta (perte de charge en entrée). Sinon (cas par défaut), le calcul s'effectuera sans cette option de modélisation.

3.16.2 Opérande ECOULEMENT

```
♦ ECOULEMENT = / 'SATURATION',
               / 'GELE'
```

En l'absence d'air et en présence d'eau (opérande FLUIDE_ENTREE=1 ou 2), cet opérande permet de choisir entre le modèle homogène à l'équilibre et le modèle d'écoulement « GELE » caractérisé par une fraction non nulle de liquide métastable.

3.16.3 Opérande PRESS_EBULLITION

Pression d'ébullition (P_a) à fournir uniquement pour le modèle d'écoulement gelé.

3.16.4 Opérande FROTTEMENT

Il s'agit ici de définir comment est calculé le frottement. Les valeurs valides sont: -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3. La valeur 0 correspond à un calcul sans frottement.

Pour les valeurs négatives, l'utilisateur fixe la valeur du coefficient de frottement pour les écoulements turbulents. Pour les valeurs positives, le frottement en écoulement turbulent est calculé à partir du coefficient de rugosité.

Selon la valeur utilisé, le calcul de la viscosité dynamique se fait différemment (important pour les écoulements diphasiques), cf. documentation Ecrevisse.

3.16.5 Opérandes REYNOLDS_LIM / FROTTEMENT_LIM

Coefficient de Reynolds limite et coefficient de frottement imposé pour un Reynolds supérieur au Reynolds limite.

A fournir seulement si FROTTEMENT < 0.

3.16.6 Opérande TRANSFERT_CHAL

Cet opérande permet de définir si on veut ou non prendre en compte le transfert de chaleur par convection entre le fluide et la paroi. Les valeurs valides sont: -2, -1, 0, 1, 2.

0 correspond à un calcul sans transfert de chaleur.

Les autres valeurs correspondent à différentes options pour le calcul du coefficient de convection (différences uniquement pour le régime laminaire). Se reporter à la documentation Ecrevisse.

3.16.7 Opérandes XMINCH / XMAXCH

Cet opérateur n'a de sens que dans les cas diphasiques, si TRANSFERT_CHAL < 0. Il permet de renseigner la valeur des titres massiques en gaz délimitant la zone de transition entre les modèles de calcul du coefficient de convection, cf. documentation Ecrevisse.

3.17 Mot clé CONV_CRITERE

La macro-commande calcule à chaque instant trois critères permettant d'estimer l'importance des changements intervenus entre deux pas de temps et ainsi la validité du chaînage effectué. Pour calculer ces critères, l'utilisateur doit définir des valeurs de référence pour la pression et la température, permettant de quantifier l'écart acceptable.

$$e_T = \frac{\text{Max}(T_t - T_{t-1})}{T_{\text{REF}}}$$
$$e_P = \frac{\text{Max}(P_t - P_{t-1})}{P_{\text{ref}}}$$
$$e_G = \sqrt{e_T^2 + e_P^2}$$

Ensuite, il peut activer s'il le souhaite le redécoupage du pas de temps si la valeur du critère est inférieure à une valeur donnée.

L'expérience acquise montre toutefois qu'il vaut mieux essayer d'optimiser la liste d'instant que de compter sur le redécoupage du pas de temps, car les calculs Ecrevisse sont relativement longs.

3.17.1 Opérande CRITERE

Permet de définir la nature du critère utilisé pour gérer les pas de temps dans la macro-commande. Les valeurs possibles sont :

- EXPLICITE : pas de redécoupage quelque soit la valeur des indicateurs
- TEMP : il y aura redécoupage en fonction de la valeur de e_T
- PRES : il y aura redécoupage en fonction de la valeur de e_P
- TEMP_PRES : il y aura redécoupage en fonction de la valeur de e_G

3.17.2 Opérande TEMP_REF

Température de référence pour le calcul du critère en température de la macro-commande.

3.17.3 Opérande PRES_REF

Pression de référence pour le calcul du critère en pression de la macro-commande.

3.17.4 Opérande PREC_CRIT

Valeur à laquelle on compare l'erreur obtenue pour activer ou non le redécoupage du pas de temps (1 par défaut). Par exemple pour la température : $e_T < \text{PREC_CRIT}$

3.17.5 Opérande NUME_ORDRE_MIN

Numéro d'ordre à partir duquel le critère d'erreur est pris en compte. La convergence est forcée sur les numéros d'ordre inférieurs. On utilise souvent cette opérande pour démarrer l'activation du critère d'erreur à partir du deuxième pas de temps et forcer la convergence sur le premier pas qui est souvent délicat à traiter, puisqu'on impose des chargements brutaux à l'instant initial.

3.17.6 Opérande SUBD_NIVEAU

Nombre de redécoupage du pas de temps autorisé. Au delà de cette valeur, on ne redécoupe plus et on sort de la macro-commande.

3.17.7 Opérande SUBD_PAS_MINI

Pas de temps en dessous duquel on ne découpe plus.

3.18 Mot clé CONVERGENCE_ECREVISSE

3.18.1 Opérande KGTEST

Paramètre de l'algorithme itératif d'Ecrevisse.

Doit être compris entre 0 et 1. Fixé par défaut à 0.5, on peut être amené à mettre une valeur légèrement inférieure si des difficultés de convergence sur le débit sont observées.

3.18.2 Opérande ITER_GLOB_MAXI

Nombre maximum d'itérations autorisé pour le calcul du débit (400 par défaut).

3.18.3 Opérande CRIT_CONV_DEBI

Précision utilisée pour la convergence du calcul du débit. C'est la valeur par rapport à laquelle Ecrevisse teste le débit max et min dans son procédé de calcul.

$$\frac{G_{max} - G_{min}}{G} \leq CRIT_CONV_DEBI$$

Par défaut à 10^{-5} , des valeurs jusqu'à 10^{-2} améliore le temps de calcul sans perdre beaucoup de précision.

3.19 Opérande COURBES

```
◇ COURBES =      / "AUCUNE"                [DEFAULT]
                  / "POSTSCRIPT"
                  / "INTERACTIF"
```

Permet de générer ou non les courbes de sortie d'Ecrevisse. Si les courbes sont générées, elles sont stockées dans le dossier REPE_OUT au format postscript (tous les instants sont dans le même fichier postscript). En mode interactif, les courbes sont affichées pour chaque pas de temps.

3.20 Opérande LOGICIEL

Permet de spécifier « en dur » le chemin pour trouver l'exécutable d'Ecrevisse. Il faut renseigner obligatoirement cet opérande ou alternativement l'opérande VERSION.

3.21 Opérande VERSION

Indique la version d'Ecrevisse utilisée dans le couplage. Pour l'instant, les versions 3.1.1, 3.1.2, 3.2 sont disponibles. Il faut renseigner obligatoirement cet opérande ou alternativement l'opérande LOGICIEL.

3.22 Opérande ENTETE

Sert à donner un titre au calcul Ecrevisse.

3.23 Opérande IMPRESSION

Lorsque l'opérande vaut 'OUI', la macro imprime une table récapitulative des résultats d'Ecrevisse le long de l'abscisse curviligne (température, pression, flux, vitesse, coefficient de convection, ...).

3.24 Opérande INFO

INFO=1 : presque aucun affichage.

INFO=2 : affiche les informations concernant le critère de convergence.

4 Fonctionnement du couplage

4.1 Principe

Cette macro-commande a été développée dans un cadre précis : estimer les débits d'une fissure dans un massif en béton modélisé en 2D, contenant éventuellement des aciers modélisés sous forme de barre (non pris en compte dans le calcul thermique). L'utilisation dans tout autre cadre doit donc se faire avec la plus grande précaution. Toutefois, il y a en fait 3 macro-commande imbriquées, ce qui peut permettre de n'utiliser qu'une partie des fonctionnalités.

L'algorithme est le suivant :

```
Début de la macro
  Boucle sur la liste d'instant
  MACR_ECREVISSE.py
  Récupération chargement thermique et mécanique
  Exécution de THER_LINEAIRE
  Projection du chargement thermique et définition des chargements venant d'Ecrevisse
  Exécution de STAT_NON_LINE
  Entrée dans CALC_ECREVISSE.py
    Récupération de l'ouverture de la fissure (POST_RELEVE_T)
    Récupération de la température en bord de fissure
    Entrée dans MACR_ECRE_CALC.py
      Exécution d'Ecrevisse
      Récupération du débit calculé et des tables de résultats
    Extraction et copie des données sortantes (CL, thermique, résultat Ecrevisse...)
    Évaluation du critère de convergence (erreur en température et/ou pression)
    Redécoupage éventuel du pas de temps voire arrêt suivant les conditions
  Récupération des infos et concepts (chargement,...)
```

Le détail des macro-commandes intermédiaires, `CALC_ECREVISSE` et `MACR_ECRE_CALC`, est donné en annexe.

4.2 Unités

On peut habituellement se passer des unités dans *Code_Aster* en restant cohérent. Cependant, pour les besoins d'Ecrevisse, il est important ici de respecter le système d'unités international (SI), en particulier pour les longueurs (*m*), les pressions (*Pa*), et les températures (*°C*).

4.3 Quelques conseils d'utilisation

Le maillage doit être en 2 dimensions, et la fissure maillée explicitement. Pour que le calcul soit de bonne qualité, il est nécessaire d'optimiser le maillage pour qu'il soit compatible avec les phénomènes que l'on veut représenter : les chargements mécaniques, les chargements thermiques mais aussi l'écoulement du fluide. Il est ainsi important de raffiner suffisamment le maillage aux bords de la fissure si on veut voir s'échauffer le matériau. En entrée de fissures, les phénomènes thermiques et hydrauliques sont rapides, il est donc nécessaire là aussi de raffiner suffisamment le maillage. La discrétisation en temps est également très importante et doit être suffisamment fine, sous peine d'avoir des écarts importants dans les réponses. Mieux vaut essayer d'optimiser cette liste d'instant plutôt que de se reposer uniquement sur les critères pour redécouper car cette stratégie est beaucoup plus coûteuse en temps.

La macro-commande peut être réentrante. Les résultats thermiques et mécaniques seront bien enrichis, par contre de nouvelles tables de sortie seront créés pour la nouvelle liste de pas de temps.

Remarque :

les chargements sont détruits à chaque pas de temps, ainsi que le champ de matériaux, les post-traitements possibles sont de fait limités (déplacement, contrainte et variables internes aux points de Gauss).

5 Exemple d'utilisation

Voir test zzzz218a, b et c.

6 Référence Ecrevisse

- [1] Note H-I86-2004-00741-FR, Simulation d'écoulement air/eau/vapeur à travers une fissure : logiciel ECREVISSE version 3.0 Note de principe, HERVOUET Chantal.
- [2] H-I81-2008-03647-FR, Modifications apportées au logiciel ECREVISSE version 3.1 pour obtenir ECREVISSE la version 3.1.1, HERVOUET Chantal.
- [3] H-I81-2009-00243-FR, Simulation d'écoulement air/eau/vapeur à travers une fissure : logiciel ECREVISSE version 3.1.1 Manuel utilisateur, HERVOUET Chantal.

7 Annexes

7.1 Syntaxe de la procédure CALC_ECREVISSE

```
CALC_ECREVISSE =  
(  
# CONCEPT SORTANT  
  ♦ CHARGE_MECA = CO('char_meca') [CO]  
  ♦ CHARGE_THER1 = CO('char_ther') [CO]  
  ♦ CHARGE_THER2 = CO('char_ther') [CO]  
  ♦ TABLE = CO('table') [CO]  
  ♦ DEBIT = CO('debit') [CO]  
  
# MODELES MECANIKES  
  ♦ MODELE_MECA = m_meca [modele_sdaster]  
  ♦ MODELE_THER = m_ther [modele_sdaster]  
  
# DONNEES GEOMETRIQUES RELATIVES AUX RESULTATS  
  ♦ RESULTAT = _F (  
    ♦ MECANIQUE = rmeca [resultat_sdaster]  
    ♦ THERMIQUE = rther [resultat_sdaster]  
    / ♦ NUME_ORDRE = nume_ordre [I]  
    ♦ INST = instant [R]  
  )  
# DONNEES GEOMETRIQUES RELATIVES A LA FISSURE  
  ♦ FISSURE = _F (  
    ♦ GROUP_MA = gma [grma]  
    ♦ GROUP_NO_ORIG = ogno [grno]  
    ♦ GROUP_NO_EXTR = egno [grno]  
    ♦ ZETA = zeta [R]  
    ♦ RUGOSITE = rug [R]  
    ♦ OUVERT_REMANENTE = ouv_rem [R]  
    ♦ PREFIXE_FICHER = prefix [DEFAULT="FISSURE1"]  
    ♦ TORTUOSITE = tort [R]  
    ♦ SECTION = / "ELLIPSE"  
    / "RECTANGLE"  
    ♦ LISTE_COTES_BL = / (0,Max(abs_curv)) [DEFAULT]  
    / lcbl listr8  
    ♦ LISTE_VAL_BL = lvbl listr8  
  )  
  
# DONNEES RELATIVES A L'ECOULEMENT  
  ♦ ECOULEMENT = _F (  
    ♦ / PRES_ENTREE = pe [R]  
    / PRES_ENTREE_FO = / fonction_sdaster  
    / nappe_sdaster  
    / formule  
    ♦ / PRES_SORTIE = ps [R]  
    / PRES_SORTIE_FO = / fonction_sdaster  
    / nappe_sdaster  
    / formule  
  
    ♦ / ♦ FLUIDE_ENTREE = /1,  
    /2,  
    /3,  
    /4,  
    /5,  
    /6
```

```
# si FLUIDE_ENTREE = 1,3,4,6
♦ / TEMP_ENTREE      = te                      [R]
  / TEMP_ENTREE_FO    = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

# si FLUIDE_ENTREE = 2,5
♦ / TITR_MASS         = xe                      [R]
  / TITR_MASS_FO      = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

# si FLUIDE_ENTREE = 4,5
♦ / PRES_PART        = pae                      [R]
  / PRES_PART_FO      = / fonction_sdaster
                        / nappe_sdaster
                        / formule

)

♦ MODELE_ECRE = _F (
  ♦ IVENAC          = / 0,                      [DEFAULT]
    / 1,
  ♦ ECOULEMENT      = / 'SATURATION',
    / 'GELE',
  # si ECOULEMENT    = 'GELE'
  ♦ PRESS_EBULLITION = peb,                      [R]

  ♦ FROTTEMENT      = / -3,
    / -2,
    / -1,
    / 0,
    / 1,
    / 2,
    / 3,

  #si FROTTEMENT négatif
  ♦ REYNOLDS_LIM     = relim                      [R]
  ♦ FROTTEMENT_LIM   = frtlim                      [R]

  ♦ TRANSFERT_CHAL   = / -2,
    / -1,
    / 0,
    / 1,
    / 2,

  # si TRANSFERT_CHAL négatif
  ♦ XMINCH           = xminch                      [R]
  ♦ XMAXCH           = xmaxch                      [R]

)

# DONNEES RELATIVES A LA CONVERGENCE NUMERIQUE
♦ CONVERGENCE_ECREVISSE = _F (
  ♦ KGTEST           = kgtest [DEFAULT= 0.5]      [R]
  ♦ ITER_GLOB_MAX     = itnmax [DEFAULT= 400]      [I]
  ♦ CRIT_CONV_DEBI    = precdb [DEFAULT= 1.E-5]    [I]
)

# GENERAL
♦ COURBES            = / "AUCUNE"                  [DEFAULT]
                      / "POSTSCRIPT"
                      / "INTERACTIF"

♦ LOGICIEL            = logiciel

♦ VERSION            = num_version
```

◇ ENTETE	= titre	
◇ IMPRESSION	= / "NON"	[DEFAULT]
	/ "OUI"	
◇ INFO	= / 1	[DEFAULT]
	/ 2	
	/ 3	

7.2 Opérandes spécifiques à CALC_ECREVISSE

7.2.1 Opérande CHARGE_MECA

Concept sortant contenant le chargement mécanique fourni par Ecrevisse.

7.2.2 Opérandes CHARG_THER1 et CHARG_THER2

Concepts sortants contenant les chargements thermiques fournis par Ecrevisse.

7.2.3 Mot clé RESULTAT

7.2.3.1 Opérande MECANIQUE

Contient le résultat de STAT_NON_LINE

7.2.3.2 Opérande THERMIQUE

Contient le résultat de THER_LINEAIRE

7.2.3.3 Opérande NUME_ORDRE

Numéro d'ordre du pas de temps de calcul en cours.

7.2.3.4 Opérande INST

Valeur de l'instant (en secondes) du pas de temps de calcul en cours.

7.3 Syntaxe de la procédure MACR_ECRE_CALC

```
MACR_ECRE_CALC =  
(  
  
# CONCEPT SORTANT  
    ♦ TABLE          = CO('table')          [CO]  
    ♦ DEBIT           = CO('debit')          [CO]  
  
# DONNEES GEOMETRIQUES RELATIVES A LA FISSURE  
    ♦ FISSURE = _F (  
        ♦ LONGUEUR      = long                [R]  
        ♦ RUGOSITE      = rug                [R]  
        ♦ ANGLE         = alpha              [R]  
        ♦ ZETA          = zeta                [R]  
        ♦ SECTION       = / "ELLIPSE"  
                        / "RECTANGLE"  
        ♦ LISTE_COTES_BL = / (0,Max(abs_curv)) [DEFAULT]  
                        / lcb1               listr8  
        ♦ LISTE_VAL_BL  = lvbl               listr8  
    )  
  
# DONNEES RELATIVES A L'ECOULEMENT  
    ♦ ECOULEMENT = _F (  
        ♦ / PRES_ENTREE      = pe                [R]  
        / PRES_ENTREE_FO    = / fonction_sdaster  
                        / nappe_sdaster  
                        / formule  
        ♦ / PRES_SORTIE     = ps                [R]  
        / PRES_SORTIE_FO    = / fonction_sdaster  
                        / nappe_sdaster  
                        / formule  
  
        ♦ /      ♦ FLUIDE_ENTREE      = /1,  
                        /2,  
                        /3,  
                        /4,  
                        /5,  
                        /6  
  
        # si FLUIDE_ENTREE = 1,3,4,6  
        ♦ / TEMP_ENTREE      = te                [R]  
        / TEMP_ENTREE_FO    = / fonction_sdaster  
                        / nappe_sdaster  
                        / formule  
  
        # si FLUIDE_ENTREE = 2,5  
        ♦ / TITR_MASS        = xe                [R]  
        / TITR_MASS_FO      = / fonction_sdaster  
                        / nappe_sdaster  
                        / formule  
  
        # si FLUIDE_ENTREE = 4,5  
        ♦ / PRES_PART       = pae                [R]  
        / PRES_PART_FO      = / fonction_sdaster  
                        / nappe_sdaster  
                        / formule  
    )  
  
# DONNEES RELATIVES AU PROFIL DE TEMPERATURE A TRAVERS LA PAROI  
    ♦ TEMPERATURE = _F (  
        ♦ /      ♦ GRADIENT          = "FOURNI"
```

```

        ♦ LISTE_COTES_TEMP      =  lct                      [R]
        ♦ LISTE_VAL_TEMP        =  lvt                      [R]
    /   ♦ GRADIENT                =  "IMPOSE"
        ♦ TEMP1                  =  tm1                      [R]
        ♦ TEMP2                  =  tm2                      [R]
    /   ♦ GRADIENT                =  "CALCULE"
        ♦ EPAISSEUR_PAROI        =  epp                      [R]
        ♦ CONVECTION_AMONT        =  alph                     [R]
        ♦ CONVECTION_AVAL         =  alphs                   [R]
        ♦ LAMBDA                  =  lambd                   [R]
        ♦ TEMP_FLUIDE_AVAL        =  ts                      [R]
    )

# CHOIX DES MODELES
    ◇ MODELE_ECRE = _F (
        ◇ IVENAC                =  / 0                      [DEFAULT]
                                =  / 1
        ♦ /   ♦ ECOULEMENT        =  "SATURATION"
        /   ♦ ECOULEMENT        =  "GELE"
        ♦ PRESS_EBULLITION      =  peb                      [R]

        ♦ FROTTEMENT            =  / -3,
                                / -2,
                                / -1,
                                / 0,
                                / 1,
                                / 2,
                                / 3,
        #si FROTTEMENT négatif
        ♦ REYNOLDS_LIM           =  relim                    [R]
        ♦ FROTTEMENT_LIM         =  frtlim                   [R]

        ♦ TRANSFERT_CHAL         =  / -2,
                                / -1,
                                / 0,
                                / 1,
                                / 2,
        # si TRANSFERT_CHAL négatif
        ♦ XMINCH                 =  xminch                   [R]
        ♦ XMAXCH                 =  xmaxch                   [R]
    )

# DONNEES RELATIVES A LA CONVERGENCE NUMERIQUE
    ◇ CONVERGENCE_ECREVISSE = _F (
        ◇ KGTEST                 =  kgtest [DEFAULT= 0.5]    [R]
        ◇ ITER_GLOB_MAX          =  itnmax [DEFAULT= 400]    [I]
        ◇ CRIT_CONV_DEBI         =  precdb [DEFAULT= 1.E-5]  [I]
    )

# GENERAL
    ◇ LOGICIEL                   =  logiciel
    ◇ VERSION                    =  num_version
    ◇ ENTETE                     =  titre
    ◇ IMPRESSION                 =  / "NON"                  [DEFAULT]
                                / "OUI"
    ◇ INFO                       =  / 1                      [DEFAULT]
                                / 2
                                / 3
```


7.4 Opérandes spécifiques à MACR_ECRE_CALC

7.4.1 Mot clé FISSURE

7.4.1.1 Opérande ANGLE

Angle de l'écoulement par rapport à l'ascendante verticale (degrés).

7.4.1.2 Opérande LONGUEUR

Définit la longueur réelle de la fissure (tenant compte de sa tortuosité)

7.4.1.3 Opérande LISTE_COTES_AH

Selon la valeur de l'opérande SECTION :

ELLIPSE :	Liste de cotes des points définissant le grand axe de la section;
RECTANGLE :	Liste de cotes des points définissant la longueur de la section.

7.4.1.4 Opérande LISTE_VAL_AH

Selon la valeur de l'opérande SECTION :

ELLIPSE :	Liste des valeurs des points définissant le grand axe de la section;
RECTANGLE :	Liste des valeurs des points définissant la longueur de la section.

7.4.2 Mot clé TEMPERATURE

7.4.2.1 Opérande GRADIENT

Modèle du gradient de température :

Fourni :	Distribution de température fournie;
Imposé :	Distribution imposée de température;
Calculé :	Profil de température calculé;

7.4.2.2 Opérande LISTE_COTES_TEMP

Liste des cotes pour les températures.

7.4.2.3 Opérande LISTE_VAL_TEMP

Liste des valeurs de température.

7.4.2.4 Opérande TEMP1

Gradient de température de la paroi le long de l'écoulement.

7.4.2.5 Opérande TEMP2

Température de la paroi à l'entrée.

7.4.2.6 Opérande EPAISSEUR_PAROI

Épaisseur de la paroi (m).

7.4.2.7 Opérande CONVECTION_AMONT

Coefficient de convection à la surface de la paroi coté amont.

7.4.2.8 Opérande CONVECTION_AVAL

Coefficient de convection à la surface de la paroi coté aval.

7.4.2.9 Opérande LAMBDA

Conduction thermique de la paroi.

7.4.2.10 Opérande TEMP_FLUIDE_AVAL

Température du fluide coté aval.